

ВКЛЕЙКА КРЮКОВ

- 1** Выровняйте и зачистите торцы обеих частей клюшки.
Проверьте стыкуемость двух частей – не должно быть зазоров в месте стыка.
- 2** Удалите пленку с внутренней поверхности палки на глубину 90 мм от торца.
- 3** Зашкурьте место вклейки и вставную часть крюка шкуркой P40-P80.

Зазор менее 0,3 мм на стенку, вклейка происходит посредством термокля:

- 1** Прямые крюки вклеиваются на термоклей, нанесенный на крюк.
Наличие клея внутри палки не обязательно.
- 2** Зауженные крюки допускается вклеивать на термоклей только при условии изначального наличия термокля внутри палки. Клей присутствует почти во всех составных клюшках. Если вы работаете с палкой от монолитной клюшки, то **ОБЯЗАТЕЛЬНО** нанесите термоклей внутрь палки перед стыковкой.
- 3** Для надежного соединения палки и крюка посредством термокля, предварительно прогрейте палку и крюк, после чего состыкуйте их, проверьте прямолинейность и зафиксируйте место склейки. Использование клюшки допускается после полного схватывания термокля.

Зазор более 0,3 мм на стенку, вклейка происходит посредством эпоксидной смолы:

- 1** Прямые крюки вклеиваются посредством нанесения смолы на крюк и палку.
Рекомендуется использовать смолу FCR-28 + отвердитель FCH-R. После соединения место стыка необходимо заклеить скотчем. В течение 12 часов клюшка должна находиться в вертикальном положении, при температуре не менее 20 градусов.
- 2** Зауженные крюки вклеиваются на смолу посредством заливания смолы **ТОЛЬКО ЧЕРЕЗ ВЕРХ** клюшки. Проверьте прямолинейность и зафиксируйте место склейки, а так же заклейте место стыка скотчем или изолентой. Поставьте клюшку строго вертикально и влейте смесь 10 грамм смолы FCR-28 + 2,7 грамма отвердителя FCH-R. В течение 12 часов клюшка должна находиться в вертикальном положении, при температуре не менее 20 градусов.

! Зауженные крюки со вставной частью **11,5x25,5 мм** рекомендуется вклеивать вместе с **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ АРМИРОВАНИЕМ** углетканью места стыка снаружи. Данный размер применяется в основном с палками от монолитных клюшек, не предназначенных для стыковки с отдельным крюком, из-за чего в месте стыка прочности физически не хватает. Для внешнего армирования рекомендуется использовать рукав FC30.43 со смолой FCR-28 и отвердителем FCH-R.
Остальные типы крюков вклеиваются без внешнего армирования.